

## Materialebeskrivelse - Polymerbeton

Polysan bygningskomponenter af polymerbeton  
(Leverandørbrugsanvisning)

### Materialekarakteristika

Massefylde: ca. 2,2 g/cm<sup>3</sup>

Trykstyrke: 90-140 N/mm<sup>2</sup>

Bøjningstrækstyrke: 20-35 N/mm<sup>2</sup>

Trækstyrke: 10-20 N/mm<sup>2</sup>

Elasticitetsmodul: 15000-35000 N/mm<sup>2</sup>

Varmeudvidelseskoefficient: 18-30 10<sup>-6</sup> K<sup>-1</sup>

Vandabsorption: <0,1 %

Modstandsdygtighed overfor syrer og baser: pH4-14

### Introduktion

Polysan fremstiller en lang række bygningskomponenter i polymerbeton.

Produkterne er ofte udsat for fysisk belastning og slid. Det gælder trappetrin, fliser, dæksler og foderkrybber. Andre komponenter udsættes for belastning fra kemikalier og vamt procesvand. En tredje gruppe produkter er placeret således i bygningsværket, at belastningen hovedsagligt stammer fra vejret og solens stråler.

### Udseende, anvendelse

Polymerbeton (polyesterbeton) har i sin naturlige tilstand en sandagtig eller beige farve. Til facadekomponenter anvendes ofte en gråhvid farve. Overfladen kan være glat, mønstret eller skifret. Programmet af facadekomponenter omfatter bl.a. gesimser, infatninger, sålbænke og afdækninger.

Både til renoveringsopgaver og til nybyggeri kan der anvendes polymerbeton, der indfarves med syntetiske pigmenter i oftest sarte tegllignende farver. Der fremstilles bl.a. brunlige, gullige og rødlige nuancer.

Som det er tilfældet med tegl, sandsten eller indfarvede betonelementer kan der være en spredning i farvetonen indenfor et parti. Farvetonen kan påvirkes af de variationer, som forekommer i fyldstofferne og i hærdningsforløbet.

Ved indfarvning i lysere farver holder farven bedre end mørkere indfarvninger, som kan blegne under påvirkning af sollys. Polyesterbeton laves også med gelcoated overflade. Farvemulighederne er næsten ubegrænsede. Overfladen er glansfuld.

Materialebeskrivelse

Fyldstoffet består for ca. 86%'s vedkommende af naturlige materialer, hvoraf hovedbestanddelen er vaskede og ovntørrede kvartskorn gradueret fra 0,1 til 4,0 mm i diameter. Foruden kvartskorn er der en bestanddel af kalcitfiller.

Bindemidlet er polyesterharpiks. Polyesterharpiks er et petrokemisk produkt.

Polyesterbeton hærder hurtigt til fuld styrke. Polyesterbeton har et hærdningsvind på ca. 5 0/00.

Materialet kan den første tid efter fremstillingen lugte af styren. Udhærdet polyesterbeton er hård og klinger som andre stenprodukter.

Den tætte struktur og fraværet af cement gør materialet frost- og tøsikkert. Det er egnet til at dække eller erstatte skadede bygningspartier af beton, natursten eller puds.

### Materialebeskrivelse

Fyldstoffet består for ca. 86%'s vedkommende af naturlige materialer, hvoraf hovedbestanddelen er vaskede og ovntørrede kvartskorn gradueret fra 0,1 til 4,0 mm i diameter. Foruden kvartskorn er der en bestanddel af kalcitfiller.

Bindemidlet er polyesterharpiks. Polyesterharpiks er et petrokemisk produkt.

Polyesterbeton hærder hurtigt til fuld styrke. Polyesterbeton har et hærdningsvind på ca. 5 0/00.

Materialet kan den første tid efter fremstillingen lugte af styren. Udhærdet polyesterbeton er hård og klinger som andre stenprodukter.

Den tætte struktur og fraværet af cement gør materialet frost- og tøsikkert. Det er egnet til at dække eller erstatte skadede bygningspartier af beton, natursten eller puds.

## **Livstid, energigenvinding, bortskaffelse**

Polymerbeton forventes at have en levetid på 100 år, dersom det ikke udsættes for mekanisk slid eller særligt aggressive kemikalier.

Polymerbeton kan modtages på sorterings- og knusningsanlæg, hvorfra det blandet med knust cementbaseret beton kan indgå som ballast til f.x. vejbygning.

Polymerbeton kan også deponeres på kontrolleret lossepladser eller indgå i energigenvinding på kraftvarmeværker. Polymerbeton er svært antændelig.

## **Emballering, transport**

Polysan komponenter emballeres på træpaller eller i pap. Elementerne beskyttes af bløde mellemlæg og folie. Elementerne fastholdes på pallerne med polyesterbånd, der ikke efterlader mærker på elementerne. Emballeringen skal holdes intakt indtil elementerne skal anvendes, da regnvand, der holder partier af overfladerne våde, kan give hvide skjolder.

## **Vedligeholdelse, rengøring**

Materialet er vedligeholdelsesfrit og kræver ingen efterbehandling.

Vandrette plane flader (borde, vinduesplader, pejseplader etc.) kan misfarves ved længere påvirkning af genstande, der er fugtige eller som kan afgive kemikalieholdige stoffer.

Polymerbeton modtager maling, hvilket for nystøbte elementer vil forudsætte en affedtning af overfladen.

Smuds fjernes ved afvaskning med vand. Materialet tåler også rensning med organiske opløsningsmidler, såfremt overfladen har været udsat for uheld eller hærværk. Mørtelrester kan afvaskes med en saltsyreopløsning efterfulgt af afvaskning med vand.

## **Montering, reparation**

Polysan elementer kan monteres i bygningsværket med skruer, kiler, mørtel eller klæbemidler. En stor del af Polysans produkter nedstøbes i beton. Brochurerne indeholder skitser og beskrivelser af principper for montering. Der kan skæres og bores i polymerbeton med stensbearbejdningsværktøj.

Polymerbeton kan limes sammen eller repareres og herunder spartles med en 2-komponent hårdthærdende klæbe- og reparationsmørtel som Polysan Pasta. Klæbefladerne skal være affedtede, rene og tørre.

Almindelig cementbaseret mørtel klæber ikke særlig godt til polymerbeton. Selvom undersiden på en del af produkterne er forsynet med småsten eller mørtelriller anbefales det at anvende en butylklæber eller en multiklæber i overgangen mellem en eventuel mørtelpude og Polysan elementerne.

Skruer bør altid være rustsikre og må ikke spændes så hårdt, at de tilfører elementerne spændinger eller forårsager revner.

OW-marts 2002